



CHAMPDENIERS

CHAMPDENIERS (79)

TRAITEMENT DES OMR BIO-SÉCHAGE EN TUNNEL PRÉPARATION DU CSR

CAPACITÉ

45 000 tonnes / an



Le SMITED79 a confié à Ar-Val la conception du processus et l'intégration des solutions techniques de sa nouvelle unité de préparation de combustibles solides de récupération (CSR) à partir d'ordures ménagères résiduelles (OMR) bio-séchées.

Cette installation permet de transformer les OMR en CSR avec un haut niveau de performance, de fiabilité et de conformité aux standards industriels.

■ Le process mis en oeuvre

comprend :

- Un hall de réception en fosse avec grappin
- Un broyeur
- Une unité de bio séchage

comportant 6 tunnels équipés de dispositifs d'insufflation d'air pulsée et préchauffée, et d'une extraction d'air désodorisée,

- Une unité de préparation de CSR

■ Afin d'améliorer considérablement les conditions de travail de ses agents, il bénéficie des nouveaux standards en matière d'ergonomie et de sécurité au travail en respectant la norme française X35-702, ce qui permet aux opérateurs de se concentrer sur le contrôle de la qualité du tri.

■ Cette unité est entièrement connectée et dotée des dernières innovations d'Ar-Val en matière de supervision.

LE BIO-SÉCHAGE

des OMR est effectué dans des tunnels fermés à air pulsé, avec récupération d'énergie thermique. Après cette étape, les déchets sont broyés puis traités dans une ligne de préparation du CSR intégrant trommel, séparateurs des métaux ferreux et non ferreux, séparateur aéraulique, trieurs optiques, granulater et crible vibrant, afin d'obtenir un CSR de qualité. La conformité du combustible produit est en permanence contrôlée par un analyseur en continu.

Naldeo

