



EN MATIÈRES DE
DIB & BTP
DÉCHETS INDUSTRIELS BANALS
& DÉCHETS DU BTP



- FIABILITÉ
- FLEXIBILITÉ
- PERFORMANCE
- TRAÇABILITÉ
- PRODUCTIVITÉ
- AUTOMATISATION
- GESTION
- MAINTENANCE
- ERGONOMIE

Au-delà de son activité première d'ensemblier-intégrateur, Ar-Val étend son savoir-faire et son expertise au domaine du tri des DIB (déchets industriels banals) et aux déchets du BTP.
Ar-Val est le partenaire dont vous avez besoin.

Les déchets industriels, au même titre que les déchets de chantier, contiennent un pourcentage élevé de matières potentiellement valorisables : bois, papier, films plastiques, caoutchouc, gravat... Cette diversité de matières exige un système de tri adapté, qu'Ar-Val est en capacité de vous fournir.

Ar-Val vous propose une série complète d'équipements en mesure de trier et conditionner efficacement chacun de ces déchets, tout en répondant à leur spécificité : des cribles rotatifs conçus et fabriqués par Ar-Val et des convoyeurs ultra-étanches élaborés par nos soins. Certains équipements, quant à eux, bénéficient de notre long savoir-

faire d'ensemblier-intégrateurs et sont le gage d'une grande qualité : broyeurs primaires et affineurs, granulateurs, cribles, séparateurs optiques et aérauliques, robots de tri.

Et pour une valorisation optimisée du procédé, chaque flux de matières trié automatiquement peut être ensuite purifié par un sur-tri manuel en cabine de tri.

EN MATIÈRES D'ENGAGEMENT :
AR-VAL EST MEMBRE FEDEREC



FEDEREC est la Fédération Professionnelle des Entreprises du Recyclage. Un acteur majeur qui nous permet d'être au coeur de l'économie circulaire.



EN MATIÈRES DE COMPORTEMENTS

Valoriser les déchets en les triant pour leur donner une seconde vie, c'est s'inscrire dans une démarche environnementale forte. Les solutions Ar-val sont en phase avec ce comportement responsable, qui prend en compte la transition énergétique pour une croissance toujours plus verte.

Nos solutions permettent de participer d'une manière innovante à cette économie circulaire de la matière, tout en répondant aux obligations de qualité de production.

EN MATIÈRES D'INNOVATION : ZENROBOTICS

ZenRobotics Recycler est le premier système de tri robotisé des déchets au monde, qui sépare les fractions choisies des déchets solides. Conçu pour accroître l'efficacité et réduire le coût du tri des déchets. Nouvelle génération du recyclage. ZenRobotics Recycler n'est pas la technologie du futur - il représente la technologie d'aujourd'hui, actuellement opérationnelle, du tri des déchets.

En tant qu'expert et référent national ZenRobotics, Ar-Val bénéficie de la meilleure expérience de cette nouvelle technologie.



EN MATIÈRES DE NORMES

Les équipements Ar-Val font l'objet d'un marquage CE, et leurs conceptions intègrent les recommandations de la CRAM et de l'INRS. Nos cabines de tri respectent la norme française X35-702 afin d'améliorer le confort et les conditions de travail des opérateurs de tri.



NOS OUTILS CONNECTÉS

Ar-Val a développé une gamme complète de logiciels permettant d'optimiser les process de tri et d'en faciliter le suivi, la gestion, l'automatisation et la maintenance.

DES SOLUTIONS SIMPLES POUR UN TRI COMPLEXE

■ En matières de tri, Ar-Val propose des centres de tri performants, spécifiquement adaptés à votre demande et aux exigences d'un domaine en évolution constante. Que cela concerne les déchets industriels ou ceux issus du BTP, nous mettons à votre service notre expérience et notre savoir-faire.

Nos équipements vous garantiront un tri et un conditionnement performant, quel que soit le type de déchets concernés : DIB, déchets BTP, Encombrants Ménagers, Déchets d'Activités Economiques, Déchets d'Elements d'Ameublements.

■ En matières de performance, Ar-Val se positionne en tant que concepteur, fabricant et assembleur-intégrateur. Ce qui nous permet de diversifier notre offre, de manière à vous proposer des centres de tri ultra-performants et configurés selon vos besoins précis.

Le tri est un procédé exigeant qui se doit de prendre en compte la spécificité de chaque matériaux. À son image, nous nous devons de prendre en compte la vôtre.

Nos équipements sont robustes et conçus pour s'adapter à tous types de déchets : lourds, encombrants, légers, volatiles, poussiéreux. Une optimisation du processus de tri qui maximise la valorisation des déchets.

Ar-Val propose des solutions performantes que vous ne trouverez pas ailleurs sur le marché. Comme nos convoyeurs supra-étanches qui suppriment toutes fuites et canalisent parfaitement les poussières, améliorant ainsi le bien-être des opérateurs.

■ En matières de Combustibles solides de récupération : Les refus de compostage, de DIB ou de déchets BTP peuvent eux aussi être valorisés s'ils sont transformés en Combustibles Solides de Récupération (CSR).

Ar-Val vous propose des solutions pour la production d'un CSR à haut potentiel énergétique qui pourra se substituer aux combustibles fossiles. Vous réduirez en outre considérablement le volume des ultimes déchets à enfouir au centre de stockage.

AR-VAL
CERES GROUPE

Tel : +33 2 97 44 44 10 • Email : contact@ar-val.fr • 18, rue des Frères Montgolfier - ZA de Kermelin Est - BP 10052 - 56892 Saint-Avé - France

www.ar-val.fr