



EN MATIÈRES DE COLLECTE SÉLECTIVE

- FIABILITÉ
- FLEXIBILITÉ
- PERFORMANCE
- TRAÇABILITÉ
- PRODUCTIVITÉ
- AUTOMATISATION
- QUALITÉ
- MAINTENANCE
- ERGONOMIE



En matières de défis : transitions énergétique et écologique sont des impératifs incontournables pour les collectivités comme pour les entreprises. Ar-Val est le partenaire dont vous avez besoin.

Ar-Val conçoit, réalise et met en service des centres de tri de collecte sélective sur-mesure. Une offre globale, ingénieuse et pluridisciplinaire qui fait d'Ar-Val un acteur incontournable dans le domaine du tri et traitement des déchets, depuis de nombreuses années.

Ar-Val met au point des process de tri évolutifs pour s'adapter aux évolutions à court et à long terme des gisements et donc des produits à trier et valoriser.

Ar-Val innove en permanence pour anticiper et répondre à l'évolution de la composition des déchets à trier ainsi que des réglementations françaises et internationales.

Ar-Val met toute sa matière grise à votre service. Nos équipes d'ingénieurs et de techniciens experts sont à votre écoute et à votre entière disposition pour vous proposer une réponse adaptée à vos besoins.

EN MATIÈRES D'EXPERTISE : AR-VAL EST AU PREMIER RANG

Plus de 70 références en centres de tri de collectes sélectives conçus pour traiter de quelques milliers à plus de 60 000 tonnes / an.



PERFECTIONNER LES TECHNOLOGIES DE COLLECTE SÉLECTIVE : NOTRE DÉFI.

■ En matières de collecte sélective, Ar-Val a le savoir-faire pour réaliser des centres de tri ultra-performants, fiables et innovants, exactement adaptés à votre demande, aux exigences d'un domaine en évolution constante et aux coûts maîtrisés.

Ar-Val s'applique à maintenir une indispensable veille technologique pour prendre en compte les évolutions des réglementations et des gestes de tri des citoyens.

■ En matières de défis technologiques, Ar-Val va bien au-delà de son activité première d'ensemblier-intégrateur : nous diversifions notre offre, de manière à vous proposer des process de tri de collecte sélective high-tech et robustes, configurés selon vos besoins précis.

Nos équipes techniques sont à l'origine d'innovations capitales qui révolutionnent la collecte sélective :

- **Efficacité** : Développement de nombreux outils numériques de gestion centralisée de la production (Ar-Val Prod®, Ar-Val GMAO®, Ar-Val Remote® et Ar-Val Prod Mobile)
- **Performance** : Des process robustes, conçus sur mesure et adaptés à tous types de déchets entrants en centre de tri
- **Productivité** : Conception et optimisation des process pour gagner en productivité, exemple du tri séquentiel en cabine de tri
- **Automatisation** : Développement d'une supervision permettant de piloter et mesurer précisément les performances des lignes de tri; la mise en balles automatique.
- **Sécurité** : meilleures conditions de travail en termes d'accessibilités, santé et sécurité des agents de maintenance et des opérateurs de tri
- **Contrôle** : Développement des moyens de contrôle continu sur la ligne pour anticiper et corriger toute non-conformité et développement d'équipements de caractérisation des produits triés,
- **Qualité** : Des garanties fortes sur la qualité des produits triés, exemple du dispositif Recyfilm pour le tri des plastiques souples

■ En matières de Combustibles solides de récupération : Ar-Val propose des solutions pour la production d'un CSR à partir de déchets, comme les refus de tri de collecte sélective, de compostages ou les DIB qui ont un potentiel énergétique important et peuvent se substituer aux combustibles fossiles.

EN MATIÈRES DE COMPORTEMENTS

Le tri des déchets, notamment celui concernant la collecte sélective, devient progressivement un écocoste adopté par l'ensemble des usagers.

Ar-Val tient compte de tous ces gestes opérés par les différents intervenants de la chaîne du recyclage, tout en respectant les réglementations environnementales.

Ar-Val vous aide, vous accompagne et vous garantit les solutions les plus adaptées en accord avec cette démarche d'économie circulaire.

EN MATIÈRES D'INNOVATION : RECYFILMS

À l'issue de l'expérimentation de l'extension des consignes de tri à tous les emballages plastiques, Ar-Val, en partenariat avec Citeo, Valorplast, Tomra, et Pizzorno Environnement, a entrepris la conception, la réalisation et la mise en service d'un procédé révolutionnaire :

Recyfilms, la solution de tri des films PE, est conçue pour améliorer le tri des emballages souples et films plastiques : taux de captage, perte matière maîtrisée, pureté pour une qualité adaptée au recyclage matière, conditions de travail améliorées.



EN MATIÈRES DE NORMES

Les équipements Ar-Val respectent l'ensemble des normes et réglementations environnementales et de sécurité. Nos cabines de tri respectent la norme française X35-702 afin d'améliorer le confort et les conditions de travail des opérateurs de tri.



OUTILS CONNECTÉS

Ar-Val a développé une gamme complète de logiciels permettant d'optimiser les process de tri et d'en faciliter le suivi, la gestion, l'automatisation et la maintenance.



Tel : +33 2 97 44 44 10 • Email : contact@ar-val.fr • 18, rue des Frères Montgolfier - ZA de Kermelin Est - BP 10052 - 56892 Saint-Avé - France

www.ar-val.fr