



AR-VAL SUPERVISION

AR-VAL SUPERVISION, PRENEZ LE POUVOIR !

Le logiciel **Ar-Val Supervision** est un logiciel destiné aux opérateurs et aux collectivités exploitant un centre de valorisation des déchets. Il permet de piloter, paramétrer et mesurer précisément les performances des lignes de tri :

- Visualisation complète et intuitive des équipements en 3D.
- Paramétrage en temps réel de l'ensemble des équipements.
- Automatisation complète de l'installation.
- Connaissance en temps réel des performances.
- Gestion automatique optimisée de mise en balles.

LES SUPPORTS

- Stations bureautiques placées dans une cabine de supervision.
- Pupitres tactiles.

Nous nous adaptons à vos besoins et à votre environnement..

LA VISUALISATION

Une ergonomie développée pour faciliter la prise en main des opérateurs :

- Une représentation 3D, pour mieux vous repérer dans des installations de plus en plus conséquentes et complexes.
- Une gestion de niveaux permettant de visualiser l'ensemble des équipements.



LE PARAMÉTRAGE

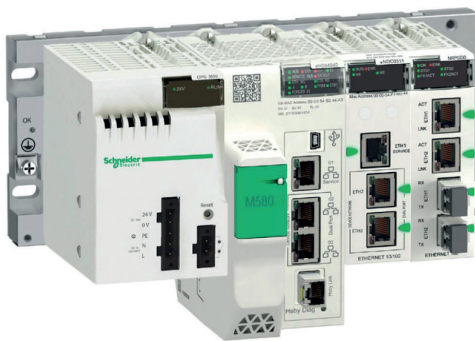
Vitesses, angles, positionnement des équipements entièrement pilotables.

Une gestion de recettes pouvant s'adapter à différentes collectes.



L'AUTOMATISATION

- La supervision couplée avec un automate programmable permet l'entière automatisation du process.
- Des réseaux de communication donnent une interaction possible avec les nombreuses machines du marché (tris optiques, presses à balles, balistiques, ouvreurs de sacs,...).
- Une architecture classique ou redondante en fonction de vos besoins.



LES PERFORMANCES

Tous les produits issus de la ligne de tri sont pesés par nature de produits.

La supervision devient un réel outil de pilotage et de gains de productivité très performant. En effet,

l'analyse en continu des informations remontant de la pesée des stockages et des convoyeurs permet de faire une caractérisation en temps réel des produits traités et d'adapter les réglages de la ligne.

PRODUITS TRIÉS	LOT (PESÉE)	CAVIA (PESÉE)	CANEA (TEMPS)	STOCKAGE (PESÉE)	CONV. (REACTIF)	COMBUSTION
	POIDS PRODUIT	POIDS CAVIA	POIDS CANEA			
100	STOCKAGE 01	Fibre	319 Kg	394 Kg	2.0%	138.6 Kg/h
101	STOCKAGE 02	Aluminium	397 Kg	78 Kg	0.8%	75.2 Kg/h
102	STOCKAGE 03	DRS carbonates	850 Kg	475 Kg	3.8%	377.8 Kg/h
103	STOCKAGE 04	Caes Impregn	416 Kg	416 Kg	14.1%	1391.8 Kg/h
104	STOCKAGE 05	Caes Impregn	310 Kg	950 Kg	28.2%	2800.4 Kg/h
105	STOCKAGE 06	PET couleur	505 Kg	388 Kg	1.2%	121.8 Kg/h
106	STOCKAGE 07	PEHD	282 Kg	780 Kg	2.5%	277.2 Kg/h
107	STOCKAGE 08	PET clair	218 Kg	1608 Kg	5.3%	522.8 Kg/h
108	STOCKAGE 09	CCA	328 Kg	70 Kg	1.1%	108.1 Kg/h
109	ANNEAU	CVY PETIT FERREUX 03	9 Kg	544 Kg	1.5%	154.4 Kg/h
110	ANNEAU	CVY PE PROS COMPACTEUR	19 Kg	4180 Kg	11.7%	1165.2 Kg/h
111	ANNEAU	CVY PSESE REJUS	10 Kg	301 Kg	0.9%	86.4 Kg/h
112	ANNEAU	CVY ANNEAU PROS 01	25 Kg	3848 Kg	23.9%	2479.2 Kg/h
113	ANNEAU	GOULOTTE PSESE FERREUX	9 Kg	574 Kg	3.6%	162.8 Kg/h
		TOTAL	3201.0 Kg	14220.0 Kg		3243.2 Kg/h

MISE EN BALLE AUTOMATIQUE

Le pilotage de la presse est réalisé automatiquement, sans intervention d'un opérateur.

Un algorithme de calcul gère les priorités d'évacuations.

La gestion optimisée de la quantité de produits à expédier est déterminée par pesée.

Une supervision, **maître du produit envoyé, maître de la ligature**, évite la production de balles incomplètes.

Une supervision performante est indispensable pour maîtriser efficacement le remplissage et la vidange des stockages.

