

Ar-Val TUNNEL COMPOST

Ar-Val, Inventeur de solutions pour le tri des déchets

Le système **Ar-Val Tunnel Compost** est un procédé de compostage, de bioséchage ou de stabilisation en tunnels bétons ventilés entièrement confinés avec un contrôle de l'oxygène et de la température. Avec le système **Ar-Val Tunnel Compost**, les conditions idéales de compostage dans l'ensemble des tunnels sont réunies.

Notre solution permet de répondre aux obligations de qualité et de respect de l'environnement des sites. Le système permet de piéger et traiter efficacement les odeurs, les poussières et COV. Le procédé **Ar-Val Tunnel Compost** répond aux contraintes et exigences les plus fortes.

- | | | |
|----------------------|------------------------|-----------------|
| 1. Galerie Technique | 3. Hall de circulation | 5. Local Désodo |
| 2. Tunnel COMPOST | 4. Système d'aération | 6. Biofiltre |



Durabilité

La solution Tunnel béton vous assure une longévité très importante de votre installation.

Efficacité

Le système **Ar-Val Tunnel Compost** est une solution de compostage entièrement intégrée pour le traitement des déchets organiques. La solution **Ar-Val Tunnel Compost**. Elle offre un contrôle optimisé du procédé pour la production de compost de haute qualité et permet de réduire efficacement les émissions d'odeur.



Flexibilité

Avec ce procédé de traitement il est possible de valoriser une très grande variété de matériaux que ce soit des déchets verts, des déchets alimentaires, des boues issues de traitement d'eau, des ordures ménagères résiduelles. La technologie permet également la stabilisation ou bioséchage les ordures ménagères résiduelles.



Sécurité

Le procédé vous apporte la maîtrise d'une installation exigeante, robuste et industrielle. Ce type de procédé permet de capter à la source l'air de fermentation et de le traiter efficacement.



18 rue des Frères Montgolfier - ZA de Kermelin Est
BP 10052 - 56892 SAINT-AVÉ - FRANCE

Tél. +33 2 97 44 44 10 - Fax : +33 2 97 44 44 19 - contact@ar-val.fr

best value for waste
www.ar-val.fr



TUNNEL COMPOST

STRUCTURE TUNNEL COMPOST



L'architecture des tunnels s'intègre parfaitement dans un environnement industriel. Les matériaux utilisés sont résistants et adaptés aux atmosphères humides et corrosives. En option nous vous proposons la récupération de la chaleur dégagée par le process afin de réduire l'empreinte écologique de votre installation. La conception et la gestion de notre procédé limite l'apparition de brouillard lors des opérations de remplissage et vidage. La santé et la sécurité des opérateurs sont préservées.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Tunnel en béton de type XA2 ou XA3 pour résistance à l'agressivité
- Fissuration très préjudiciable
- Enrobage des aciers > 4 cm
- Pris en compte des coefficients de dilatation
- Etanchéité des murs et plafonds

Les portes hydrauliques que nous proposons s'ouvrent automatiquement sur toute la largeur du tunnel. La motorisation hydraulique permet un fonctionnement optimal, même dans les ambiances les plus sévères.

L'air extrait est désodorisé par lavage physico-chimique et biofiltration. L'ensemble pouvant garantir jusqu'à 97% des abattements des émissions olfactives.



Crédit Photo : AR-VAL / AIR EPUR

SUPERVISION



Avec la GPAO **Ar.Val. Prod**, logiciel de pilotage industriel, nous vous offrons la possibilité de :

- l'automatisation complète de votre installation
- piloter et d'optimiser votre production
- connaître en temps réel les performances
- une approche économique avec édition de synthèses détaillées
- paramétrer en temps réel l'ensemble des équipements



18 rue des Frères Montgolfier - ZA de Kermelin Est
BP 10052 - **56892 SAINT-AVÉ** - FRANCE
Tél. +33 2 97 44 44 10 - Fax : +33 2 97 44 44 19 - contact@ar-val.fr