AC-Val TOPCOMPOST

Ar-Val, Inventeur de solutions pour le tri des déchets

Le système **Ar-Val TopCompost** est un procédé de compostage en tunnels ventilés entièrement confinés avec un contrôle de l'oxygène et de la température. Avec le système **Ar-Val TopCompost**, les conditions idéales de compostage dans l'ensemble des tunnels sont réunies.

Notre solution permet de répondre aux obligations de qualité et de respect de l'environnement des sites. Le système permet de piéger et de traiter efficacement les odeurs, les poussières et COV. Le procédé **Ar-Val TopCompost** vous apporte la sécurité d'une installation 100% confinée.

- 1. Galerie Technique
- 2. Sonde de Température
- 3. Sonde Oxygène
- 4. Tunnel TOPCOMPOST
- 5. Ventilateur
- 6. Hall de circulation
- 7. Système d'aération
- 8. Local Désodo
- 9. Biofiltre



Efficacité

Le système **Ar-Val TopCompost** est une solution de compostage entièrement intégrée pour le traitement des déchets organiques. La solution **Ar-Val TopCompost** est rentable, facile à installer et à utiliser. Elle offre un contrôle optimisé du procédé pour la production de compost de haute qualité et permet de réduire efficacement les émissions d'odeur.

Flexibilité

Avec ce procédé de traitement il est possible de valoriser une très grande variété de matériaux que ce soit des déchets verts, des déchets alimentaires, des boues issues de traitement d'eau, des ordures ménagères résiduelles. La technologie permet également la stabilisation ou le bioséchage des ordures ménagères résiduelles.

Sécurité

Le procédé vous apporte la maîtrise d'une installation robuste et industrielle. L'ensemble des opérations est confinée. Ce type de procédé permet de capter à la source l'air de fermentation et de le traiter efficacement. L'air extrait du ciel des tunnels est ensuite dirigé directement vers le traitement d'air.



18 rue des Frères Montgolfier - ZA de Kermelin Est BP 10052 - **56892 SAINT-AVÉ** - FRANCE

Tél. +33 2 97 44 44 10 - Fax : +33 2 97 44 44 19 - contact@ar-val.fr

Ar-Val TOPCOMPOST

STRUCTURE TOPCOMPOST

L'architecture simple et légère des tunnels s'intègre parfaitement dans un environnement agricole ou industriel. Les matériaux utilisés sont résistants et adaptés aux atmosphères humides du process tout en laissant diffuser une luminosité suffisante pour limiter les besoins en éclairage.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE LA STRUCTURE

- Armature tubulaire en acier galvanisé (galvanisation à chaud).
- Arches en forme d'arcs de cercles Fixation mécanique sur consoles
- Prise en compte des paramètres locaux de neige et vent pour la conception générale de la structure
- Couverture souple en bâche Polyester enduit PVC

Nous proposons deux types de Portes

Des portes simples battantes ou des portes hydrauliques légères

Les portes hydrauliques légères que nous proposons se caractérisent par :

- Une structure rigide en acier galvanisé Un panneau souple
- Un moteur hydraulique pour actionner les portes
- Un report de l'état (ouvert/fermé) en supervision



Crédit Photo : AR-VAL / ECJ

SUPERVISION



Avec la GPAO Ar.Val. Prod, logiciel de pilotage industriel, nous vous offrons la possibilité de :

- l'automatisation complète de votre installation
- piloter et d'optimiser votre production
- connaître en temps réel les performances
- une approche économique avec édition de synthèses détaillées
- paramétrer en temps réel l'ensemble des équipements

Ar-Val

best value for waste

www.ar-val.fr

18 rue des Frères Montgolfier - ZA de Kermelin Est

BP 10052 - **56892 SAINT-AVÉ** - FRANCE

Tél. +33 2 97 44 44 10 - Fax : +33 2 97 44 44 19 - contact@ar-val.fr