

// AR-VAL SUPERVISION



Le logiciel Ar-Val Supervision est un logiciel destiné aux opérateurs et aux collectivités exploitant un centre de valorisation des déchets. Il permet de piloter, paramétrer et mesurer précisément les performances des lignes de tri.

- >> La visualisation complète et intuitive des équipements en 3D
- >> Le paramétrage en temps réel de l'ensemble des équipements
- >> L'automatisation complète de l'installation
- >> La connaissance en temps réel des performances
- >> La gestion automatique optimisée de mise en balles

// LES SUPPORTS

- >> Stations bureautiques placées dans une cabine de supervision ou pupitres tactiles.

Nous nous adaptons à vos besoins et à votre environnement.



// LA VISUALISATION

Une ergonomie développée pour faciliter la prise en main des opérateurs.

- >> Une représentation 3D, pour mieux vous repérer dans des installations de plus en plus conséquentes.
- >> Une gestion de niveaux permettant de visualiser l'ensemble des équipements.



// LE PARAMÉTRAGE

- >> Vitesses, angles, positionnement... des équipements entièrement pilotables. Une gestion de recettes pouvant s'adapter à différentes collectes.



// L'AUTOMATISATION

- La supervision couplée avec un automate programmable permet l'entière automatisation du process.
- Des réseaux de communication donnent une interaction possible avec les nombreuses machines du marché (Tris optiques, presses à balles, balistiques, ouvreurs de sacs...)
- Architecture classique ou redondante en fonction de vos besoins



// LES PERFORMANCES

Tous les produits issus de la ligne de tri sont pesés par nature de produits.

La supervision devient un réel outil de pilotage et de gains de productivité très performant. En effet, l'analyse en continu des informations remontant de la pesée des stockages et des convoyeurs permet de faire une caractérisation en temps réel des produits traités et d'adapter les réglages de la ligne.

| PRODUIT | LOT PRODUIT | DATA PRODUIT | CARACTÉRIS. | DEBITEUR (TONNE/J) | COUL. ELECTRODE | ALUMINATION |
|-------------|-------------|--------------|-------------|--------------------|-----------------|-------------|
| COCCASO 01 | 111 Kg | 194 Kg | 2.0% | 196.0 Kg/h | | |
| COCCASO 02 | 118 Kg | 75 Kg | 23.0% | 76.0 Kg/h | | |
| COCCASO 03 | 405 Kg | 475 Kg | 1.8% | 277.4 Kg/h | | |
| COCCASO 04 | 310 Kg | 370 Kg | 14.5% | 339.0 Kg/h | | |
| COCCASO 05 | 505 Kg | 614 Kg | 18.2% | 280.0 Kg/h | | |
| COCCASO 06 | 298 Kg | 168 Kg | 43.0% | 133.4 Kg/h | | |
| COCCASO 07 | 228 Kg | 730 Kg | 3.1% | 277.4 Kg/h | | |
| COCCASO 08 | 114 Kg | 301 Kg | 3.8% | 322.8 Kg/h | | |
| COCCASO 09 | 114 Kg | 70 Kg | 1.5% | 106.2 Kg/h | | |
| COCCASO 10 | 114 Kg | 144 Kg | 4.4% | 154.0 Kg/h | | |
| COCCASO 11 | 114 Kg | 110 Kg | 13.2% | 116.0 Kg/h | | |
| COCCASO 12 | 114 Kg | 180 Kg | 21.0% | 187.0 Kg/h | | |
| COCCASO 13 | 114 Kg | 174 Kg | 5.6% | 182.0 Kg/h | | |
| COCCASO 14 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 15 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 16 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 17 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 18 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 19 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 20 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 21 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 22 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 23 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 24 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 25 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 26 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 27 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 28 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 29 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 30 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 31 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 32 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 33 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 34 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 35 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 36 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 37 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 38 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 39 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 40 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 41 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 42 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 43 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 44 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 45 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 46 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 47 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 48 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 49 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 50 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 51 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 52 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 53 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 54 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 55 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 56 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 57 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 58 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 59 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 60 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 61 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 62 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 63 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 64 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 65 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 66 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 67 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 68 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 69 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 70 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 71 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 72 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 73 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 74 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 75 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 76 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 77 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 78 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 79 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 80 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 81 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 82 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 83 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 84 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 85 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 86 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 87 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 88 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 89 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 90 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 91 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 92 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 93 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 94 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 95 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 96 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 97 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 98 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 99 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |
| COCCASO 100 | 114 Kg | 114 Kg | 0.0% | 114.0 Kg/h | | |

// MISE EN BALLES AUTOMATIQUE

Le pilotage de la presse est réalisé automatiquement, sans intervention d'un opérateur. Un algorithme de calcul gère les priorités d'évacuations.

La gestion optimisée de la quantité de produits à expédier est déterminée par pesée.

Une supervision, **maître du produit envoyé, maître de la ligature**, évite la production de balles incomplètes.

Une supervision performante et indispensable pour maîtriser efficacement le remplissage et la vidange des stockages.

